
Pistole ad aria fredda

Indice

1	Pistole ad aria fredda	2
1.1	Principale	2
1.2	Benefici	2
1.3	Applicazioni	3
1.4	Usi	3
2	Modelli	4
2.1	Pistole ad aria fredda	4
3	Dati tecnici	6

1 Pistole ad aria fredda

Generano un flusso di aria fredda per il raffreddamento localizzato di componenti e processi industriali

1.1 Principale

Le pistole ad aria fredda usano l'aria compressa filtrata e la tecnologia Vortex Tube per generare un flusso di aria regolabile da 0°C a -25°C per il raffreddamento localizzato di molteplici processi industriali.

Sono utilizzate ad esempio nelle lavorazioni meccaniche a secco per aumentare la durata dell'utensile e la qualità della superficie.

Possono essere utilizzate ovunque occorra un raffreddamento localizzato per aumentare la produttività e la durata delle parti meccaniche.

Il flusso dell'aria e la temperatura regolabile consentono di personalizzare l'utilizzo.



1.2 Benefici

- Eliminazione refrigeranti per una lavorazione a secco
- Raffreddamento utensili: aumento vita dell'utensile fino al 50
- Aumento produttività
- Utilizzabile in qualsiasi condizione di lavoro
- Usa solo aria compressa filtrata
- Produce aria fredda fino a 55°C al di sotto dell'aria compressa
- Regolazione della temperatura

- Nessuna manutenzione
- Base magnetica per un'installazione versatile
- A norma OSHA per l'inquinamento acustico

1.3 Applicazioni

Le pistole ad aria fredda possono essere utilizzate in diversi impieghi industriali, quali fabbricazione, assemblamento e imballaggio, come fonti di raffreddamento localizzato. Molte delle applicazioni quotidiane richiedono il raffreddamento durante la lavorazione di metalli, materie plastiche, legno, gomma, ceramica e altri materiali.

1.4 Usi

- Lavorazioni meccaniche, affilatura, fresatura, tornitura etc.
- Lavorazioni materie plastiche, legno, ceramica tessile, imballaggio, raffreddamento colle e tutti i processi industriali in genere

2 Modelli

2.1 Pistole ad aria fredda

Pistole ad aria fredda per raffreddamento localizzato

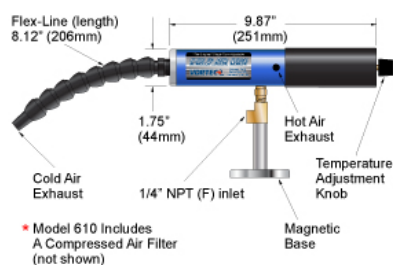
610: Sistema con pistola ad aria fredda regolabile (900 BTU/h)

Modello	610
Pressione dell'aria compressa (psig)	80 - 100
Foro d'ingresso (NPT, pollici)	1/4
Capacità di raffreddamento (BTU/h)	900
Consumo d'aria @ 100 psig (l/min)	425
Flusso in uscita (l/min)	da 57 a 425
Temperatura minima in uscita, gradi C (a 20 gradi C in entrata)	-23



620: Sistema con pistola ad aria fredda regolabile (1500 BTU/h)

Modello	620
Pressione dell'aria compressa (psig)	80 - 100
Foro d'ingresso (NPT, pollici)	1/4
Capacità di raffreddamento (BTU/h)	1500
Consumo d'aria @ 100 psig (l/min)	708
Flusso in uscita (l/min)	227 to 708
Temperatura minima in uscita, gradi C (a 20 gradi C in entrata)	-12

**630: Sistema con pistola ad aria fredda regolabile (2500 BTU/h)**

Modello	630
Pressione dell'aria compressa (psig)	80 - 100
Foro d'ingresso (NPT, pollici)	1/4
Capacità di raffreddamento (BTU/h)	2500
Consumo d'aria @ 100 psig (l/min)	990
Flusso in uscita (l/min)	510 to 990
Temperatura minima in uscita, gradi C (a 20 gradi C in entrata)	-1



3 Dati tecnici

Pistole ad aria fredda

Modello	Pressione dell'aria compressa (psig)	Foro d'ingresso (NPT, pollici)	Capacità di raffreddamento (BTU/h)
610	80 - 100	1/4	900
620	80 - 100	1/4	1500
630	80 - 100	1/4	2500

Modello	Consumo d'aria @ 100 psig (l/min)	Flusso in uscita (l/min)	Temperatura minima in uscita, gradi C (a 20 gradi C in entrata)
610	425	da 57 a 425	-23
620	708	227 to 708	-12
630	990	510 to 990	-1